

Shannover 水威环境



环保设备设计开发
工程项目服务

给工作人员带来
更安全、更舒适的工作环境

CLEAN
POWER

上海水威环境技术股份有限公司

工厂地址：上海市嘉定区泰顺路1111号1幢（邮编201814）
资讯热线：021-69922108

制罐行业

废边料回收、油雾、墨雾、内喷收集处理系统

将经济效益与环境保护相结合

改善工业环境空气质量

上海水威环境技术股份有限公司

Shanghai Shannover Environment Technology Co., Ltd.

制罐行业 修边、油雾、墨雾、内喷收集处理系统

水威的专业技术团队在制罐业中已有逾30年的空气处理技术经验，包括修边抽吸收集、油雾及墨雾抽吸和过滤、内喷粉尘、工业通风。这些技术涵盖食品、气雾罐及易拉罐，两片式和三片式罐头，以及终端生产线。

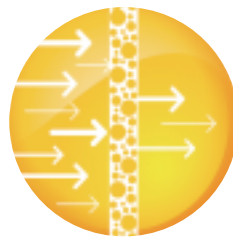
水威经验丰富的工程师负责系统的全部设计工作，包括方案设计、计算、布置图和详细参数。我们的内部设计团队根据客户的需求，确保为您的厂房提供高性价比且值得信赖的系统，提供完善的规划、安装及调试工作。

30年制罐、包装行业的空气处理技术经验

提高产能和回收率 / 保护员工及环境 / 优化产品质量 / 保持性能和效率



废边料回收处理



油雾和墨雾过滤



通风与降温



粉尘收集



经济高效的解决方案

水威的系统在制罐企业、总包商和OEM供应商中享有很高的声誉，以提供优质、耐用、经济高效的解决方案。凭借其丰富的经验，我们为饮料罐行业中的一些最知名的公司提供了解决方案，在全球范围内安装了系统，这些系统对于他们所需的高效生产和安全工作环境至关重要。

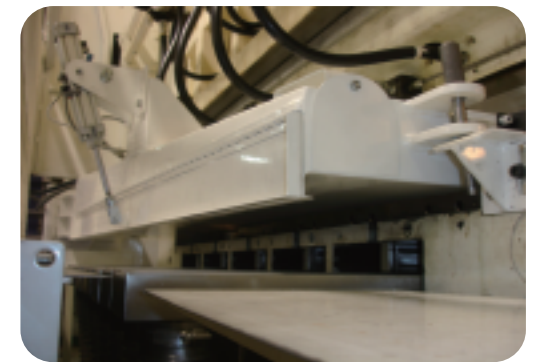
技术支持与系统维护

水威始终熟知客户的需求和期望，所有项目均由经验丰富的技术经理和工程师实施从头至尾的技术支持。作为致力于支持客户的一部分，水威的内部服务团队能为所有我们的系统与设备提供良好的后备技术支持与系统维护。

废边料回收处理系统

应用于二片罐生产制造

对于制罐业来说，从高速运转的机器中稳定、高效地抽吸修边是水威设计该系统的主要考虑因素。从冲杯机、拉升机到彩印和缩颈工序的废整罐，修边抽吸的要求非常明确和简单，以最少的系统维护做到7x24的高效运行。我们将修边抽吸风机、分离器和所有其他设备整合进我们的系统，并成功地在制罐行业中运行了20余年，甚至在要求最高的制罐工厂中亦是如此。



• 冲杯机废边料抽吸收集



• 二片罐生产线

由冲杯机、拉升机修边产生的废边料

• 二片罐整罐回收

由拉升机、彩印、缩颈工序产生的不合格、残次的整罐形成的可回收废料

优势：

高效、耐用、经济

确保7X24小时无故障运行



废边料回收处理系统

应用于高速 罐盖 生产线

- 能分别处理基础盖和组合冲的废边料

回收至打包机, 定量收集和压块

- 对于组合冲的小料独立收集, 送入大袋回收

设备供应

- 粉碎风机
- 分离器 (分离空气和废料)
- 平衡风机



机器人码垛系统

废边料压缩收集

废边料回收后的压缩打包是转运材料的关键
通过机械手臂配合输送带和码垛结构
轻松实现自动化码垛和转运

设备供应

- 压块机
- 输送线
- 自动机械人码垛系统



油雾、墨雾、内喷线处理

二片罐生产线

处理由拉升机和提升机产生的水性乳化液油雾
净化生产环境、保护人员健康



• 铝质罐体拉伸机和修边机的
内部真空传输和油雾过滤系统

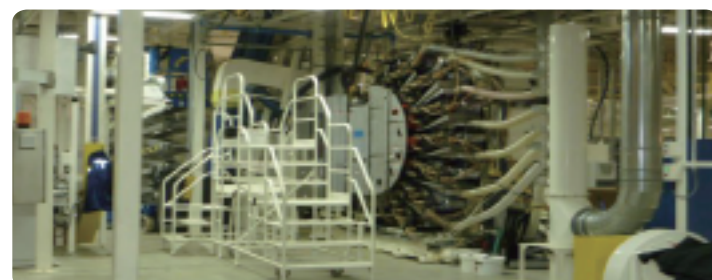
作为一体化的需求,并同时满足拉伸机功能的需要,油雾系统正逐步整合到具有明确性能要求的拉伸机系统中。水威对制罐工艺和设计以及系统供应具有深入研究,能满足客户对油雾过滤系统的要求。OM油雾过滤装置配备高效过滤部件,能满足最具挑战性的环境标准。

彩印线溶剂、烟雾和微粒

处理罐身彩印过程中产生的溶剂、烟雾和空气中的微粒
净化生产环境、保护人员健康



喷涂机和涂布机上的墨雾曾一度被直接排放到室外,不断上升的产量和环境要求使得配备治理系统必不可少。水威历时数年研发出一套针对此问题的简单、独立的解决方案,能适用于任何类型的喷涂机和涂布机。该系统已成为行业标准,每年我们在全球范围内提供二十余套该系统作为墨雾的解决方案。



内喷线溶剂和微粒

用以消除饮料罐内表面喷漆膜时产生的不良气味和粉尘危险



通风与降温

工艺通风、排气、冷却

工厂内的大量空气抽吸会导致空气从门、通道、窗户等涌入,这类不受控制的通风方式容易造成质量、环境和工厂管理的问题。

水威提供了节能通风系统,并在必要时结合了最新的绝热冷却技术,以适应各个工厂的要求。通过外部空气输入单元将经过调解的补充空气引入。利用上升空气的原理,安装在屋顶的过滤器增压单元可以将工厂内的热空气排放到大气中。智能控制系统会持续监控工厂状况,并确保提供正确的空气量、温度和湿度。

水威承接众多内包装生产现场项目中的通风项目,包括制罐、食品包装和瓦楞纸制造业等要求不断增加产量并提高环境标准的行业。我们将技术和专业技能运用于工业通风和绝热冷却上,以协助客户保持其较高的生产标准。

水威通风系统的设计专注于空气的抽吸和补给,以达到平衡系统的功效,这是内包装行业达到其期望的卫生标准的关键所在。

